

KEMPPi PRO EVOLUTION DO SPAWANIA MIG



Cyfrowe sterowanie, profesjonalna jakość – Kemppi Pro Evolution 3200, 4200 i 5200

Ergonomiczne urządzenia Kemppi Pro Evolution są niewielkie, lekkie i łatwe do instalacji. Urządzenia Kemppi Pro Evolution zapewniają optymalną wydajność i niezawodność i są standardowo wyposażone w takie funkcje, jak zapamiętywanie bieżących parametrów spawania MIG i samoczynne wprowadzanie drutu do uchwytu. Dostęp do specjalistycznych funkcji użytkowych oraz posługiwanie się nimi są łatwe i szybkie.

Dochodowość współczesnych zakładów produkcyjnych uzależniona jest od opłacalności procesu produkcyjnego oraz konkurencyjnej jakości wyrobów. Wybierając sprzęt spawalniczy należy brać pod uwagę takie czynniki, jak jakość i koszt spawania, czas potrzebny na końcową obróbkę spoin, łatwość konserwacji i ewentualnych napraw oraz wszechstronność i mobilność urządzeń. Wszystkie te elementy zostały uwzględnione podczas konstruowania nowej generacji cyfrowych urządzeń spawalniczych, dzięki czemu Kemppi Pro Evolution jest najbardziej wszechstronnym systemem spawalniczym na rynku. Modułowa budowa w połączeniu z możliwością zadawania wielu parametrów umożliwia optymalny dobór sprzętu i nastaw do konkretnego zadania. Niezależnie od zastosowania, system Kemppi Pro Evolution jest łatwy w instalacji i obsłudze.

- Niezwykła wszechstronność
- Inteligentne sterowanie
- Duża moc
- Sprawdzona wydajność
- Różne źródła zasilające
- Wielofunkcyjne podajniki drutu

Dane Techniczne

PRO EVOLUTION	3200	4200	5200	3200 MVU	4200 MVU	5200 MVU
Napięcie zasilania	3~50/60 Hz	400-15%...+20%	400-15%...+20%	400 V-15%...+20%	400 V-15%...+20%	400 V-15%...+20%
				230 V-15%...+20%	230 V-15%...+20%	230 V-15%...+20%
Obciążalność	80% -	420	520	-	420 A/19.7 kVA	520 A/26.6 kVA
	100%	320	440	320 A/13.3 kVA	400 A/18.6 kVA	440 A/20 kVA
Przewód zasilania / bezpiecznik zwłoczny	4 x 6S-5 m /25A	4 x 6S-5 m /35A	4 x 6S-5 m /35A	4 x 6S-5 m /35 A	4 x 10S-5 m /50 A	4 x 16S-5 m /63 A
Zakres prądu spawania	MMA 10A...320A	10A...420A	10A...520A	10 A...320 A	10 A...420 A	10 A...520 A
	TIG 5A...320A	5A...420A	5A...520A	5 A...320 A	5 A...420 A	5 A...520 A
Zakres napięcia spawania	MIG 12V...37V	12V...39V	12V...42V	12 V...37 V	12 V...39 V	12 V...42 V
Współczynnik mocy dla wartości nominalnych	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Wymiary (mm)	dł. x sz. x wys.	530 x 230 x 520	530 x 230 x 520	530 x 230 x 520	530 x 230 x 630	530 x 230 x 630
Masa (kg)	37	41	48	45	49	56



PODAJNIKI DRUTU KEMPPi PRO EVOLUTION



Wielozadaniowe podajniki drutu Promig 501, 501L, 511, 530

Podajniki drutu Kemppe Pro Evolution Promig 501, 501L, 511 i 530 wyposażone są w 4-rolkowy mechanizm podający, który zapewnia płynne i stabilne podawanie zarówno cienkich i miękkich drutów Al, jak również grubych i twardych drutów pełnych. Funkcja samoczynnego wprowadzania drutu znacznie ułatwia i przyspiesza wymianę szpuli. W każdym podajniku można zamontować jeden z kilku dostępnych paneli sterujących, wyposażonych w szereg użytecznych funkcji. Promig 530 posiada nachylone złącze uchwytu. Ergonomiczny wysięgnik Promiga 511 pozwala zwiększyć zasięg pracy, zapewniając poprawne ułożenie kabla i jego ochronę.

Dane Techniczne

PROMIG	501, 501L	511	530
Napięcie zasilania (bezpieczne)	50 VDC	50 VDC	50 VDC
Moc	100W	100W	100W
Maks. obciążalność	60 %ED 520A	520A	520A
	100 %ED 440A	440A	440A
Średnice drutów (mm)	∅ 0.6...2.4	0.6...1.6	0.6...2.4
Wymiary (mm)	dł. x sz. x wys. 620 x 230 x 480	620 x 230 x 670	640 x 230 x 430
Masa (kg)	22	25	21

KEMPPi PRO EVOLUTION PODAJNIKI PROMIG O DALEKIM ZASIĘGU



Podajniki drutu Promig 100, 200 i 300

Promig 200 i Promig 300 są lekkimi podajnikami drutu z serii Kemppi Pro Evolution, przeznaczonymi do prac w przemyśle stoczniowym i metalurgicznym. Promig 100 jest niewielkim i poręcznym podajnikiem pośrednim, umożliwiającym spawanie w odległości do 30 metrów od podajnika głównego.



Układy chłodzenia Procool 10 i 30

Układy chłodzenia płynem Procool 10 i 30 urządzeń Kemppi Pro Evolution przeznaczone są do chłodzenia uchwytów spawalniczych MIG i TIG w warunkach przemysłowych. Praca urządzeń Procool 10 i 30 jest sterowana mikroprocesorem. Procool 30 jest umieszczany na podwoziu P40 i montowany pod źródłem prądu. Dla chłodnicy Procool 10 jest przeznaczone podwozie P30W.

Dane Techniczne

PROMIG	PROMIG 100	PROMIG 200	PROMIG 300	PROCOOL	PROCOOL 10	PROCOOL 30
Napięcie zasilania	50 V DC	50 V DC	50 V DC	Napięcie zasilania	230 V 50/60Hz	400 V 50/60Hz
Maks. obciążalność	60% 500A	460A	460A	Moc 100% ED	120 W	120 W
	100% 390A	355A	355A	Przewód zasilania	3 x 1,5S -0,8 m	3 x 1,5S -0,8 m
Średnice drutów (mm)	∅ 0.8...1.6	0.6...1.6	0.6...2.0	Pojemność zbiornika	ok. 3 l	ok. 3 l
Wymiary (mm)	dł. x sz. x wys. 575 x 185 x 200	500 x 230 x 315	600 x 225 x 415	Wymiary (mm)	450 x 190 x 420	610 x 230 x 290
Masa (kg)	8.9	13	17	Masa (kg)	16	12.5

PANELE STEROWANIA PROMIG



Panel sterowania MC

- Zadawanie napięcia / prądu spawania
- Wybór metody spawania
- Zadawanie dynamiki spawania MMA/MIG
- Pamięć parametrów spawania MIG
- Wyświetlanie parametrów spawania



Panel sterowania ML

- Zadawanie parametrów spawania
- Wybór metody spawania
- Zadawanie dynamiki spawania MMA/MIG
- Spawanie pulsacyjne MIG / synergiczne MIG
- Wyświetlanie parametrów spawania



Panel sterowania MXE

- Spawanie MMA, MIG/MAG, synergiczne MIG i pulsacyjne MIG
- Test gazu
- Kanały pamięci
- Podwójny MIG Puls
- Praca z ustawieniami fabrycznymi lub z własnymi ustawieniami użytkownika (SETUP)

Dane do Zamówienia

Źródła zasilające	Kemppi Pro Evolution 3200	6131320	Podwozia	P 30 W	6185262
	Kemppi Pro Evolution 4200	6131420		P40	6185264
	Kemppi Pro Evolution 5200	6131520		P40L (z PSL 55)	6185264L
	Kemppi Pro Evolution 3200 MVU	613132003		P 500 (do Promig 501)	6185265
	Kemppi Pro Evolution 4200 MVU	613142003	Gniazda uchwytów	GH 20	6256020
	Kemppi Pro Evolution 5200 MVU	613152003		GH 30	6256030
Podajniki drutu	Promig 501	6232501	Zasilacz pomocniczy	PSL 55, 230/380/500 V	6185627
	Promig 501L (lewy)	6232505	Haki do zawieszania	do Promig 501	3135870
	Promig 511 z wysięgnikiem	6232511		do Promig 530	4298180
	Promig 530	6232530	Kable do Promig 501, 511, 530	Wężę wodne (Promig 511, 1.6 m)	4269330
	Promig100 podajnik pośredni	6236305		Wężę wodne (Promig 501/530, 1.0 m)	4269340
	Promig100B wersja specjalna	6236306		70-5-WH,	6260312
	Promig 200	6231520		70-10-GH	6260313
	Promig 300	6231530		70-10-WH	6260314
Panele sterowania	MC	6263501		70-15-GH	6260315
	ML	6263502		70-15-WH	6260316
	MXE	6263504		Protig / MIG / W / 501	3135780
Chłodnice	Procool 10	6262012		Protig / MIG / W / 511	3135790
	Procool 30	6262016	Kable do Promig 100	50-15-GH	6260211
Synchronizator	Prosinc 50/Promig 100, uchwyt push-pull	6263121		50-25-GH	6260213
Zdalne sterowanie	R 20 (2 pokrętła)	6185419		70-15-WH	6260225
	RMT 10, do uchwytu MIG	6185475		70-25-WH	6260227
	C 100 T, bezprzewodowe	6185412	Kable do Promig 200, 300	70-15-GH	6260325
Zewnętrzny miernik	PMU 10	6265010		70-20-GH	6260327
Kable	Kable spawalnicze i masy – strona 72			70-15-WH	6260335
				70-20-WH	6260337