

MinarcMig Adaptive 170 / 180

Adaptacyjne narzędzie do mobilnego spawania



+ W skrócie

- Zawartość zestawu: uchwyt spawalniczy, kabel masy i wąż gazowy
- Wystarczy wybrać grubość materiału i rozpocząć spawanie
- Bezproblemowa praca przy zasilaniu z agregatu
- Wytrzymała plastikowa obudowa

+ Zastosowania

- Prace blacharskie
- Instalacja i montaż
- Naprawa i konserwacja
- Prace domowe i hobbistyczne

MinarcMig Adaptive dostarcza dużą moc spawania w kompaktowej obudowie. Każdy z dwóch dostępnych modeli waży niespełna 10 kg, a mimo to wiezie prym w swojej klasie mocy dzięki współczynnikowi pracy wynoszącemu aż 25% przy prądzie maksymalnym.



reddot design award
winner



Kluczowe funkcje urządzeń

Wykorzystany w urządzeniu MinarcMig Adaptive unikalny system sterowania ułatwia uzyskanie wysokiej jakości spoin. Dostępne są dwa modele: 170 A z panelem podstawowym do spawania pełnymi i rdzeniowymi drutami stalowymi oraz wielokrotnie nagradzany model 180 A z panelem ciekłokrystalicznym, umożliwiającym spawanie stali (również nierdzewnej) i aluminium ze sterowaniem automatycznym lub ręcznym..



Panel sterowania MinarcMig 170. Wybór grubości materiału i kształtu spoiny.



Ciekłokrystaliczny panel sterowania urządzenia MinarcMig 180 czytelnie wyświetla parametry. Za jego pomocą można wybierać między innymi rodzaj i grubość materiału oraz kształt spoiny.



Opcjonalne podwozie MST400 łączy urządzenie i butlę z gazem w jeden zespół

Dane techniczne

MinarcMig	Adaptive 170	Adaptive 180
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz, 230 V ±15%	1~, 50/60 Hz, 230 V ±15%
Prąd maks. w cyklu pracy 25% (40°C)	170 A/22.5 V	180 A/23.0 V
Szpuła drutu, maks. ø (mm)	200	200
Druty elektrodowe ø (mm)	0.6 – 1.0 (Fe, Fe FCW)	0.6 – 1.0 (Fe, Fe FCW, Ss, Al)
Wymiary D x S x W (mm)	400 x 180 x 340	400 x 180 x 340
Masa z uchwytem i kablami (kg)	9.8	9.8

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach na stronie www.kemppl.com

 **KEMPPI**
The Joy of Welding

MinarcMig Adaptive 170 / 180

Dane techniczne

MinarcMig Adaptive		170	180
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	1 ~ 230 V ±15%	230 V (±15 %)
Moc pobierana (maks.)		4,2 kVA 100 A	8.6 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	3G2,5(3 m)	3G2,5 (3.3 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		16 A	16 A
Obciążalność 40°C	25 %	170 A/22,5 V	180 A/23.0 V
	35 %	-	-
	60 %	120 A/20,0 V	120 A/20 V
	100 %	100 A/19,0 V	100 A/19 V
Napięcie biegu jałowego		22-33 V	15.5-42.5 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,6 (170A/22,5V)	0.60 (180 A/23.0 V)
Sprawność dla prądu maks.		80 % (150A/21,5V)	81 % (180 A/23,0 V)
Zakres parametrów spawania		20-170 A/15-22,5 V	20 A/12 V-180 A/23 V
Szpuła drutu (maks.)	średnica (mm)	200	200
Mechanizm podający		1-rolkowy	1-rolkowy
Średnica drutu (mm)	Drut pełny Fe	0.6-1.0	0.6-1.0
	Drut rdzeniowy Fe	0.8-1.0	0.8-1.0
	Ss	-	0.8-1.0
	Al	-	1.0
Wymiary zewnętrzne	D x S x W, mm	400 x 180 x 340	400 x 180 x 340
Masa (z uchwytem i kablami)	kg	9,8	9.8

MinarcMig Adaptive 170 / 180

Numery do zamówienia

MinarcMig™ Adaptive 170, (z uchwytem, kablami, wężem gazowym i paskiem)	6108170
MinarcMig™ Adaptive 180, (z uchwytem, kablami, wężem gazowym i paskiem)	6108180
Uchwyt spawalniczy MMG20 (3 m)	6250200
Kabel masy z zaciskiem (3 m)	6184003
Wąż gazu osłonowego (4,5 m)	W001077
Pasek	9592162

Części eksploatacyjne mechanizmu podającego

Rolka podająca 0,6–1,0 mm	W000749
Rolka podająca 0,8-1,0 mm	W001692
Rolka dociskowa	9510112
Tylna prowadnica drutu	W000651

Elementy mocujące szpuli

Kołnierz szpuli	W000728
Sprężyna	W000980
Blokada szpuli	W000727

Części eksploatacyjne do uchwytu MMG20

Dysza gazowa	9580101
Tuleja izolacyjna dyszy gazowej	9591010
Końcówka prądowa M6 ø 0,6 mm	9876634
Końcówka prądowa M6 ø 0,8 mm	9876635
Końcówka prądowa M6 ø 0,9 mm	9876633
Końcówka prądowa M6 ø 1,0 mm	9876636
Adapter końcówki prądowej	9580173
Pierścień izolacyjny szyjki	9591079
Prowadnica drutu 0,6-1,0 mm (Fe)	4307650
Prowadnica drutu 0,6-1,0 mm (Ss, Al)	4307660

Podwozia dwukołowe

MST 400	6185294
---------	---------

