

MASTER



Master 2200

Master 2200 został specjalnie skonstruowany aby sprostać współczesnym wymaganiom spawania MMA prądem stałym. Zbudowany w oparciu o niezawodną technikę inwertorową gwarantuje wiele lat wydajnej i bezawaryjnej pracy. Zasilany z sieci o napięciu 400 V Master 2200 jest idealny do prac w przemyśle wytwórczym, gdzie ważnym czynnikiem jest mobilność systemu spawalniczego.

Master 5001

Master 5001 jest inwertorowym źródłem zasilającym 500 A o charakterystykach CC/CV, służącym do spawania MMA, żłobienia elektrodą węglową, spawania TIG z zajarzaniem kontaktowym oraz spawania MIG/MAG ze specjalnym podajnikiem drutu przystosowanym do współpracy z urządzeniami CC. Dzięki wysokiemu natężeniu prądu spawania, doskonałym parametrom oraz niewielkim wymiarom i masie urządzenie nadaje się idealnie do prac budowlanych, naprawczych i produkcyjnych. Czytelne wyświetlacze ułatwiają dokładne sterowanie napięciem i prądem.

Dane Techniczne

MASTER	2200	5001
Napięcie zasilania	3~50/60 Hz 380V -10%...415V +6%	400V±10%
Maks. prąd spawania	60% ED 145 A 100% ED 110 A	500 A (80%) 440 A
Przewód zasilania / bezpiecznik zwłoczny	4 x 1.5 mm ² S / 10A	
Maks. napięcie / prąd spawania	35V / 220A	
Średnice elektrod (mm)	Ø 1.5...4.0	
Wymiary (mm)	dł. x sz. x wys. 472 x 152 x 302	
Masa (kg)	12.5	

Dane do Zamówienia

Źródła prądu	Master 2200	613022101
	Master 5001	6130512
Zdalne sterowania	C 100C - 5m	6185410
	C 100D - 5m	6185413
Przedłużacze zdalnych sterowań	10 m	6185451
	25 m	6185452
	50 m	6185453
Podwozia	T100	6185250
	T110	6185251
	T10 (5001)	6185231
Kable	Kable spawalnicze i masy, str. 72	
Uchwyty	TIG kontaktowy, str. 72	